

FAZA DOKUMENTACJI: TECHNOLOGIA ROBÓT

BRANŻA: WYKONAWCZA

**INWESTYCJA: WYMIANA POSZYCIA NAWY I CZĘŚCIOWO WIEŻY Z
BLACHY OCYNKOWANEJ, CYNKOWEJ, MIEDZIANEJ NA BALCHĘ MIEDZIANĄ
KOŚCIOŁA RZYMSKO-KATOLICKIEGO P.W. ŚW. JAKUBA W RACIBORZU.**

INWESTOR: RZYMSKO-KATOLICKA PARAFIA ŚW. JAKUBA W RACIBORZU

Racibórz marzec 2009.

Spis treści

1. Opis techniczny poszycia nawy z blachy ocynkowanej i miedzianej.
2. Opis techniczny wieży
3. Technologia wymiany poszycia z blachy ocynkowanej i miedzianej na blachę miedzianą.
4. Technologia wykonania naprawy wieży.
5. Rysunki a , b , c , d , e dotyczące montażu elementów poszycia nawy.

OPIS TECHNICZNY:

Poszycia nawy z blachy ocynkowanej i miedzianej

Poszycie nawy wykonane jest: z blachy ocynkowanej i blachy miedzianej na rąbek pionowy tzw. okrągły i rąbek poziomy. Przy blasze ocynkowanej występują duże ogniska rdzy (szczególnie przy rąbkach). Farba się łuszczy. Przy montażu nie zastosowano obróbek maskujących i startowych. Rąbek pionowy w wielu miejscach załamany i pokrzywiony. Rąbek okrągły nie nadaje się do naprawy. Przy próbie oczyszczenia rdzy tworzą się dziury. Blachy boczne pokrzywione ,nie dolegające do muru. Kalenica zafelcowania na pojedynczy rąbek co powoduje rozszczelnienia. Instalacja odgromowa poprowadzona za pomocą niewłaściwych złączek i haków ,występuje wiele przecieków.

OPIS TECHNICZNY

WIEŻY:

Poszycie górnej części wieży i kolumny wykonane z blachy miedzianej.

Poniżej kolumny poszycie wykonano z blachy cynkowej. Spowodowało to bardzo duże zniszczenia (pęknięcia i duże utlenienie cynku) w poszyciu z blachy cynkowej.

Występują duże przecieki do konstrukcji drewnianej wieży.

Instalacja odgromowa porywana (złączki skorodowane i oderwane od konstrukcji wieży).

TECHNOLOGIA

Wymiany poszycia nawy z blachy ocynkowanej i miedzianej na blachę miedzianą

1. Zabezpieczyć teren wokół Kościoła parkanem drewnianym , taśmą ostrzegawczą i pełnym oznakowaniem.
2. Zdemontować rynny, haki i poszycie z blachy ocynkowanej i miedzianej nie nadającej się do użytku.
3. Odkryte elementy zabezpieczyć folią wzmocnioną.
4. Rozebrać deskowanie ażurowe. Jeżeli zaistnieje potrzeba wymiany konstrukcji drewnianej w trakcie fragmentarycznych demontaży wymienić na nowe z zastosowaniem identycznych wymiarów.
5. Wykonać pełne deskowanie połaci dachowych z desek modrzewiowych.
6. Zamontować obróbki maskujące z blachy miedzianej o grubości 0,6 mm na zakładach minimum 5 cm na tzw. ostro o wym. 100cm × 68 cm .
7. Zamontować haki rynnowe ze stali kwasoodpornej w odstępach 50 cm+ 60 cm i rynnę z blachy miedzianej o grubości 0,6 mm i wymiarach Ø 150. Haki mocować na przestrzał śrubami i nakrętkami kwasoodpornymi Ø 8 × 60 z zastosowaniem podkładki 4 × 40 × 60 od wewnątrz. Włutować zbiorniki spustowe z blachy miedzianej o grubości 0,6 mm .
8. Wykonać i zamontować obróbki miedziane startowe o grubości 0,6 mm na zakładkach minimum 5 cm na tzw. ostro o wymiarach 100 × 68 cm .
9. Wykonać pokrycie dachu zaczynając od blach startowych, blachą miedzianą o grubości 0,6 mm stosując rąbek poziomy 30 mm i podwójny rąbek pionowy obróbkami o wymiarach 59 × 62 cm .
10. Przy kalenicy wykonać i zamontować daszki wentylacyjne (dopasowane do kształtu dachu) z blachy miedzianej o grubości 0,6 mm o wymiarach wys. 18 cm szer. 50 cm i dług. 55 cm .Osiem sztuk dopasować do całej nawy.
11. Wykonać 4 sztuki wyłazów dachowych powyżej śniegołapów przy końcach naw z prawej i lewej strony.
12. Wykonać i polutować rury spustowe z blachy miedzianej o grubości 0,6 mm i wymiarach Ø 150. Zlutować na całej długości szew pionowy i poziomy. Obejmy wykonać ze stali kwasoodpornej. Pięć metrów od dołu zamontować rury plastikowe Ø 150 pomalowane na kolor brązowy farbą poliuretanową (przed przystąpieniem do malowania zmatowić powierzchnię rur z PCV drobnym papierem ściernym).

13. Wykonać i zamontować haki śniegołapów ze stali kwasoodpornej na przestrzał skręcanych śrubami i nakrętkami ze stali kwasoodpornej o wym. $\text{Ø } 8 \times 60$ z zastosowaniem podkładki od wewnątrz $4 \times 40 \times 80$ mm. Montaż należy wykonać tak, aby hak wystawał z pod blachy. W tym celu należy wykonać nacięcie w felcu poziomym. Przy montażu powyższym nie występuje dziurawienie blach.

Haki należy montować na co drugiej blasze w poziomie około 100 cm. Do haków zamontować kształtki aluminiowe o profilu prostokątnym.

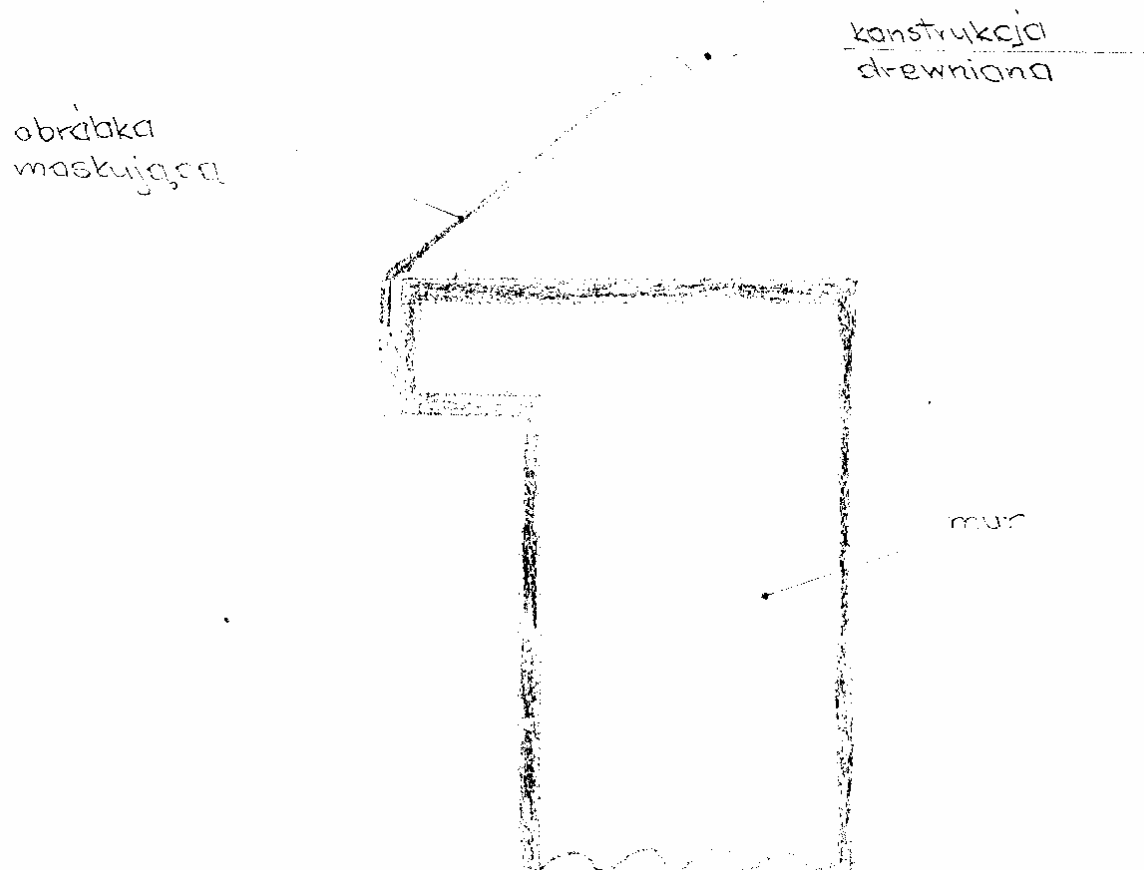
14. Zamontować wsporniki dofelcowe ze stali kwasoodpornej instalacji odgromowej w odległościach maksimum 1500 cm oraz wsporniki do muru w odległościach maksimum 2000 cm. Założyć drut miedziany odgromowy o średnicy minimum $\text{Ø } 8$ mm.

Technologia

naprawy wieży

1. Zdemontować blachę cynkową i stare deskowanie.
 2. Zabezpieczać folią wzmocnioną.
 3. Wykonać pełne deskowanie deskami modrzewiowymi.
 4. Wykonać poszycie obróbkami miedzianymi o grubości 0,6 mm i wymiarach maksymalnych 62 cm × 59 cm .Częściowo należy wymienić okucie z blachy miedzianej kolumn do wysokości 50 cm.
 5. Wykonać wyłaz wieżowy między kolumnami.
-
7. Zdemontować istniejące złączki i drut instalacji odgromowej. Zamontować złączki dofelcowe ze stali kwasoodpornej a następnie drut miedziany Ø 8.

montaż obróbek miedzianych maskujących



Obróbki miedziane maskujące mocować do konstrukcji drewnianej gwóźdźkami nierdzewnymi ułożonymi równo.

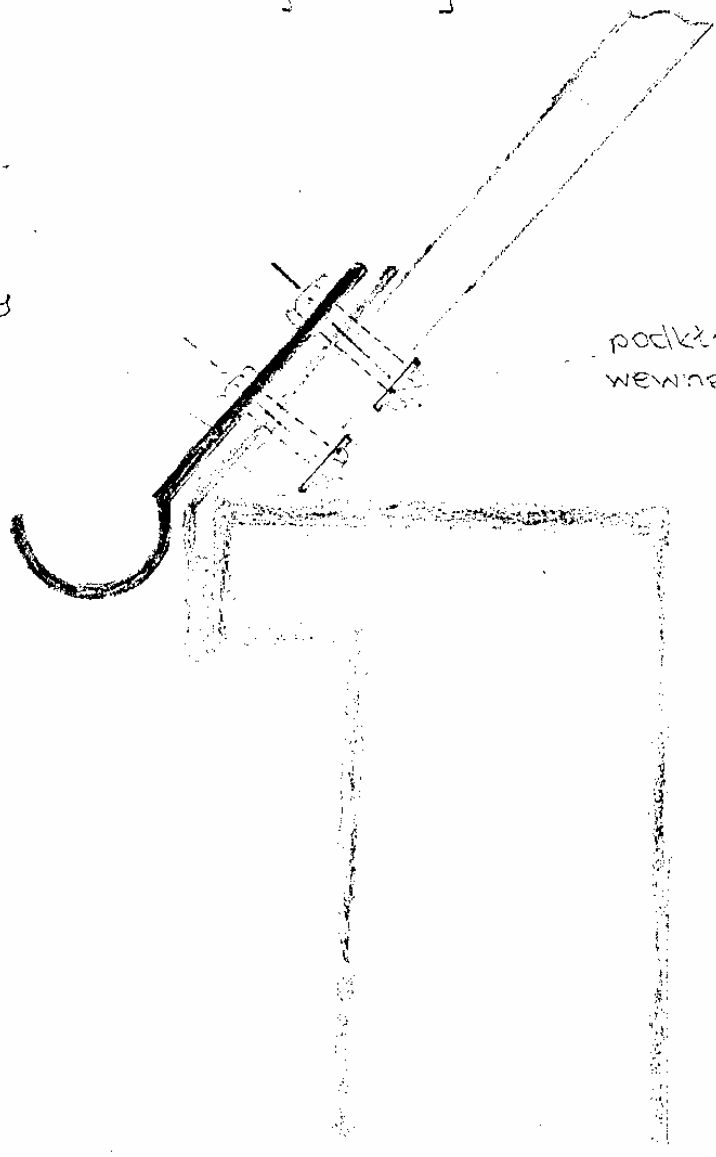
-b-

montaż haka rynnowego

śruby A2

hak rynnowy

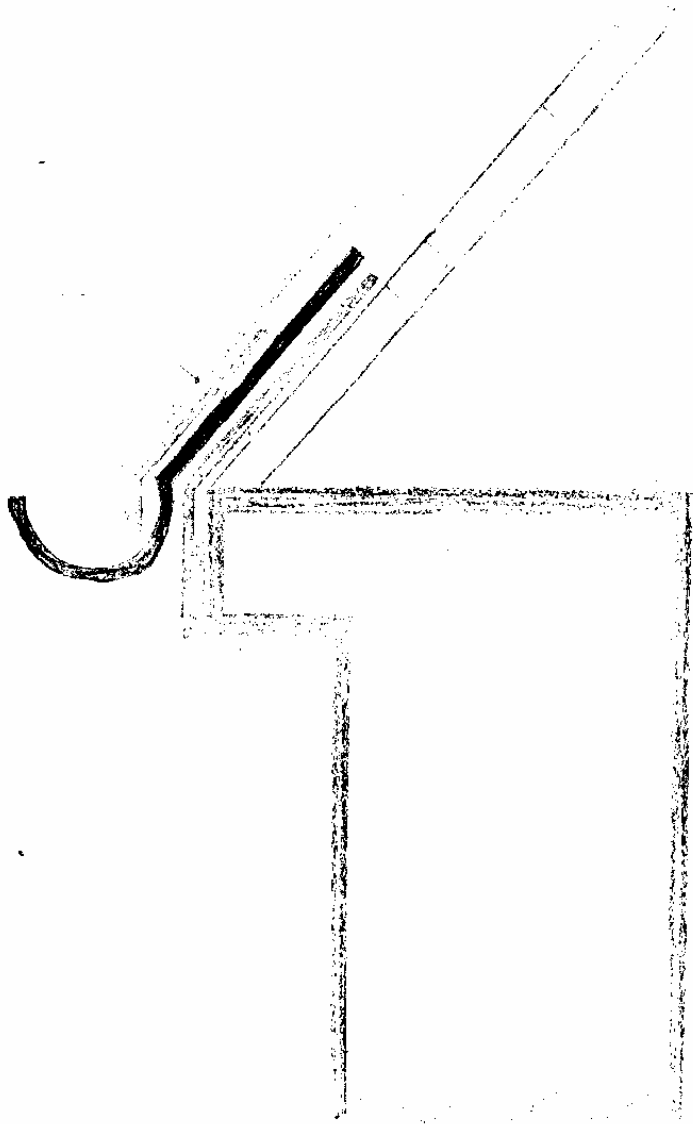
podkładki
wewnętrzne



-C-

montaż blachy startowej

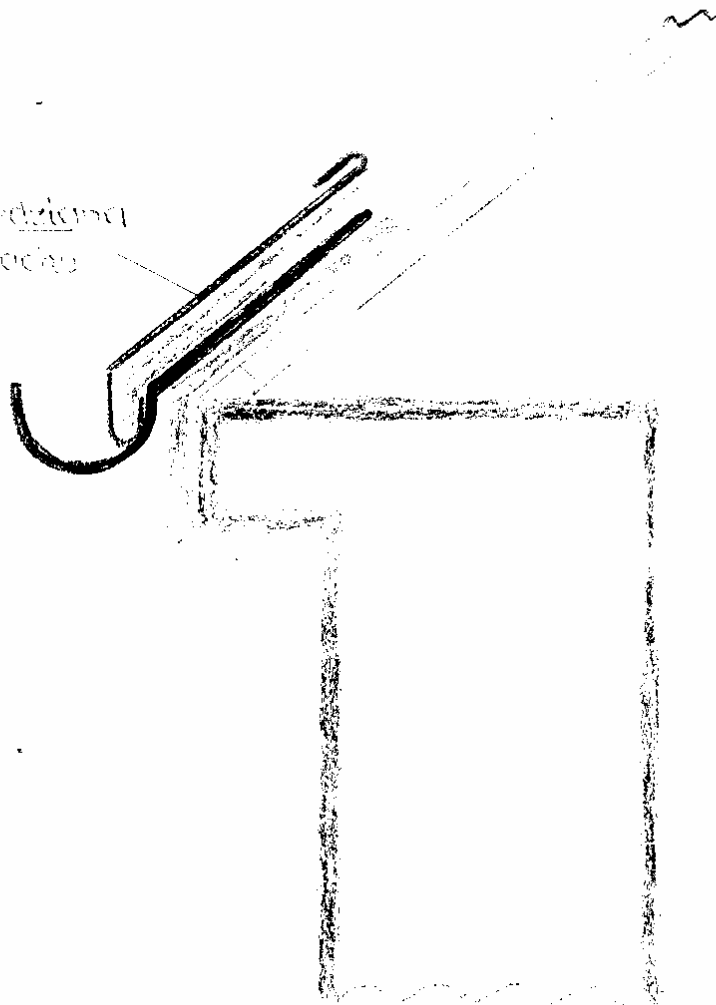
blacha
startowa



Blachy startowe mocować gwóźdźkami
miedzianymi ozurowo i nitami miedzianymi
zrywalnymi.

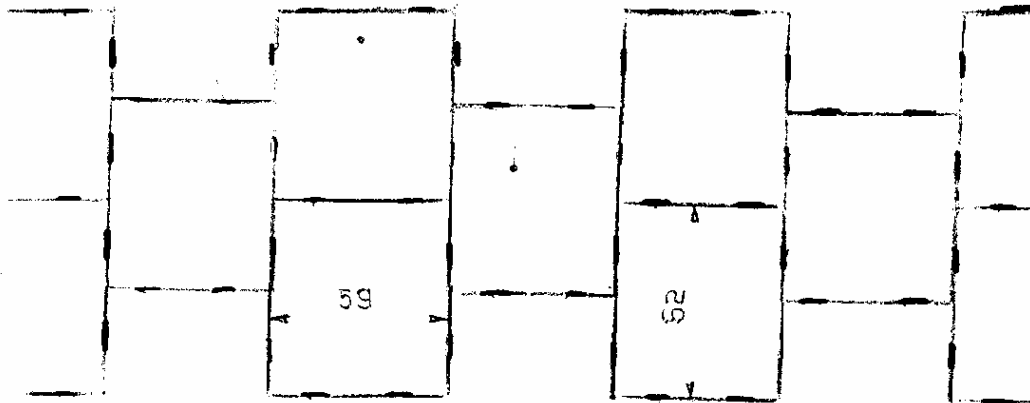
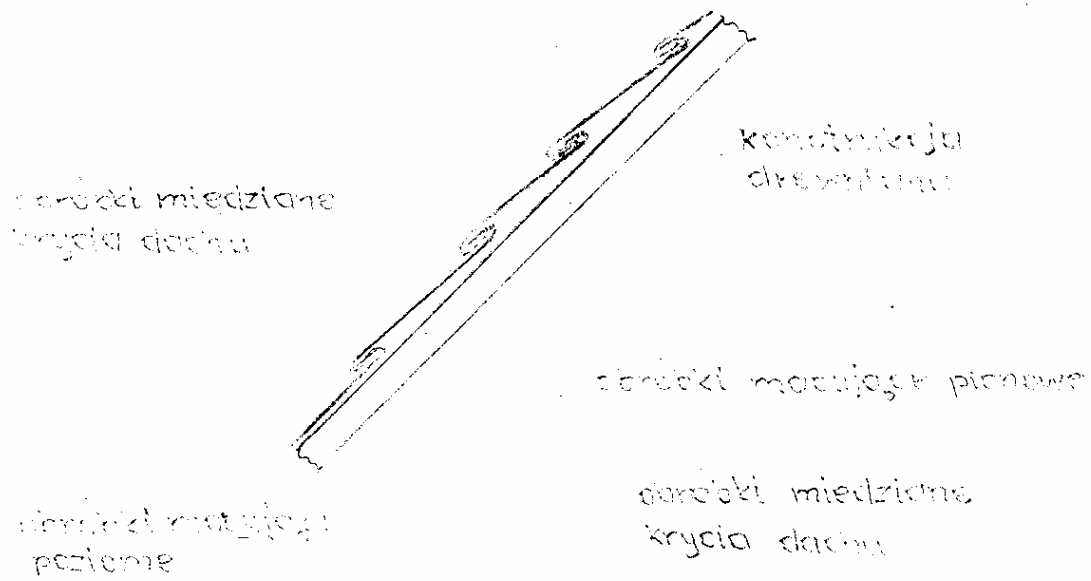
montaż obróbek miedzianych pokrycia dachu

obróbka miedziana
pokrycia dachu



Montować do konstrukcji drewnianej
kieszkami montażowymi poziomymi
i pionowymi.

schemat urządzenia mocowania
blach miedzianych krycia dachu.



wymiary śrubek blacharskich: przed obróbką 62 cm x 62 cm, po obróbką 52 cm x 59 cm.

wymiary śrubek mocujących blachki krycia dachu poziome 115 cm x 20 cm, pionowe 45 cm x 20 cm.

Wszystkie śruby mocujące muszą być trzyczęściowe gwintowane i pokryte cynką.