

## **CZĘŚĆ SZCZEGÓŁOWA**

### **SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH**

## **SST 01 - TYNKI ZEWNĘTRZNE ORAZ OKŁADZINY ŚCIAN**

### **1. WSTĘP**

#### 1.1 Przedmiot szczegółowej specyfikacji technicznej (SST)

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonanie i odbioru robót związanych z tynkowaniem ścian elewacji wraz z wykonaniem cokołu wokół budynku z płyt granitowych realizowanych w ramach zadania określonego w SST -00 „Część ogólna” pkt. 1.1

#### 1.2. Zakres stosowania SST

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako istotna część dokumentacji technicznej przy przygotowaniu realizacji i odbiorze robót wymienionych w pkt. 1.1.

#### 1.3. Zakres robót objętych SST

Roboty, których dotyczy niniejsza specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie tynków zewnętrznych na elewacji w zakresie:

Robót tynkarskich:

- Skucie tynków na całości obiektów
- Oczyszczenie muru i spoin z brudu
- Zwilżenie podłoża wodą bezpośrednio przed naniesieniem zaprawy tynkarskiej
- Wykonanie tynku kategorii III
- Naniesienie tynku cienkowarstwowego mineralnego barwionego w masie

Okładzin cokołu i schodów z płyt granitowych:

- Przygotowanie podłoża poprzez wyrównanie nierówności do 5mm
- Oczyszczenie powierzchni i ewentualne nawilżenie
- Przycięcie i dopasowanie płyt
- Przygotowanie zaprawy klejącej i spoinującej
- Smarowanie płyt masą klejącą
- Obrobienie wnęk i ościeży
- Ułożenie płyt
- Spoinowanie płyt
- Oczyszczenie i zmycie licowanej powierzchni

#### 1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

#### 1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za prowadzenie robót zgodnie z dokumentacją projektową, ST i ustaleniami z Inspektorem Nadzoru.

### **2.0. MATERIAŁY**

#### 2.1. Woda wg PN-EN 1008:2004

Do przygotowania zapraw stosować można każdą wodę zdatną do picia, oraz wodę z rzeki lub jeziora. Niedozwolone jest użycie wód ściekowych, kanalizacyjnych, bagiennych oraz wód zawierających tłuszcze organiczne, oleje i muł.

#### 2.2. Piasek wg PN-EN 13139:2003

2.2.1. Piasek winien spełniać wymagania obowiązującej normy przedmiotowej a w szczególności:

- a) nie zawierać domieszek organicznych
- b) mieć frakcje różnych wymiarów:
  - piasek drobnoziarnisty 0,25 – 0,5mm
  - piasek średnioziarnisty 0,5 – 1,0 mm
  - piasek gruboziarnisty 1,0 - 2,0 mm

2.2.2. Do spodnich warstw tynku należy stosować piasek gruboziarnisty, do warstw wierzchnich drobnoziarnisty

2.3. Zaprawy budowlane cementowo – wapienne

- Marka i skład zaprawy powinny być zgodne z wymaganiami normy państwowej
- Przygotowanie zapraw do robót murowych i tynkarskich powinno być wykonane mechanicznie
- Zaprawę należy przygotować w takiej ilości, aby mogła być wbudowana możliwie jak najszybciej od jej przygotowania tj. ok. 3 godzin
- Do zapraw tynkarskich należy stosować piasek rzeczny lub kopalniany
- Do zapraw cementowo – wapiennych należy stosować cement portlandzki z dodatkiem popiołów lotnych kl. 25 i 35 oraz cement hutniczy kl. 25 pod warunkiem, że temperatura otoczenia w ciągu 7-miu dni od chwili zużycia nie będzie niższa niż +5°C
- Do zapraw cementowo – wapiennych należy stosować wapno sucho gaszone lub gaszone w postaci ciasta wapiennego otrzymanego z wapna niegaszonego, które powinno tworzyć jednolitą i jednobarwną masę , bez grudek niegaszonego wapna i zanieczyszczeń obcych. Skład objętościowy zaprawy należy dobierać doświadczalnie, w zależności od wymaganej marki oraz rodzaju cementu i wapna

2.4. Płyty granitowe

Płyty granitowe powinny spełniać wymagania norm: PN-EN 1936:2001; PN-EN 13755:2002; PN-EN 12371:2002; PN-EN 1926:2001; PN-EN 12372:2001, PN-EN 1925:2001, PN-84/B-04111, PNB-11202:1997

Grubość płyt na cokół – 1cm, a na schody – 2cm

2.5. Zaprawy klejowe muszą spełniać wymagania PN-EN-12004:2002

### **3.0. SPRZĘT I MASZYNY**

Należy stosować każdy sprzęt przeznaczony do wykonywania robót tynkarskich, są to między innymi :

- rusztowania
- wciągarki, wyciągi przyścienne
- betoniarki, agregaty tynkarskie

### **4.0. TRANSPORT**

Materiały i elementy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Podczas transportu materiały powinny być zabezpieczone przed uszkodzeniami lub utratą stateczności.

### **5.0. WYKONANIE ROBÓT**

5.1.Ogólne zasady wykonania tynków

Przed przystąpieniem do robót tynkarskich powinny być ukończone wszystkie roboty stanu surowego, zamurowane przebiecia i bruzdy, wykonane instalacje podtynkowe oraz osadzone ościeżnice okienne i drzwiowe. Podłoża powinny być przygotowane w sposób zapewniający jak najlepszą przyczepność tynku. Podłoże powinno być oczyszczone z kurzu, wystających grudek zaprawy, substancji tłustych i zmyte wodą. Tynki należy wykonywać w temperaturze powietrza nie niższej jak 5°C. Świeże tynki zewnętrzne powinny być chronione przed gwałtownym wysychaniem pod wpływem promieni słonecznych lub wiatru. Tynki cementowe, cementowo-wapienne i wapienne, wykonywane w okresie wysokich temperatur powinny być przez okres jednego tygodnia zwilżane wodą.

Tynki cementowo-wapienne należy wykonać jako cementowo-wapienne pospolite kategorii III –trój warstwowe, składające się z obrzutki, narzutu i gładzi jednolicie zatartej na gładko. Powierzchnie tynków powinny być poziome, przecięcia płaszczyzn tynków powinny być liniami prostymi, Odchylenie od pionu powierzchni płaskich nie powinno przekraczać 3 mm na 1 m oraz nie więcej niż 3 mm na wysokości pomieszczenia. Wygląd powierzchni tynków - dopuszcza się nierówności o długości i szerokości 5 cm, o głębokości do 1 mm w liczbie 3 sztuk na 10 m<sup>2</sup> powierzchni tynków, wyprysków i spęczeń tynków w ilości 5 szt na 10 m<sup>2</sup> powierzchni tynków.

Minimalna grubość tynku - 1,5 cm, chyba że przewiduje się zastosowanie tynków pocienionych z zapraw plastycznych lub tynków specjalnych (wodoszczelnych, ciepłochronnych etc.).

#### 5.2. Wykonanie okładzin z płyt granitowych

Płyty granitowe powinny być mocowane do gładkiej i suchej, bez grudek zaprawy powierzchni np. tynku. Płyty granitowe powinny być posegregowane wg wymiarów, gatunków i odcieni barwy. W przypadku wystąpienia na powierzchni ściany znacznych jej ubytków i innych nierówności, powierzchnię tę należy wyrównać zaprawą klejącą a układanie płytek rozpocząć po wyschnięciu podłoża. Klejenie płyt należy rozpocząć od nałożenie masy klejącej pacą z grzebieniem równomiernie na całej powierzchni płytki. Tak przygotowaną płytkę przyklejamy do ściany. W trakcie wykonywania okładzin ścian i schodów naroża wklęsłe i wypukłe należy przycinać szczyt płytek w taki sposób, aby uzyskać odpowiedni kąt.

### 6.0. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Wg podanych zasad w OST – 00 „Część ogólna” pkt.6

#### 6.1. Roboty tynkowe

W przypadku gdy zaprawa wykonywana jest na budowie, należy kontrolować jej markę i konsystencję w sposób podany w normie.

#### 6.2. Okładziny z płyt granitowych

Należy sprawdzić zgodność klasy materiału z zamówieniem i projektem

Próby doraźne poprzez oględziny opukiwanie i mierzenie wymiaru i kształtu płytek, liczby szczerb i pęknięć, odporności na uderzenia oraz czy płaszczyzna jest zgodna z założeniami projektowymi (pion i poziom)

### 7.0. PRZEDMIAR I OBMIAR ROBÓT.

Wg podanych zasad w OST – 00 „Część ogólna” pkt.7

Jednostką obmiarową robót jest m<sup>2</sup> wykonanego tynku, okładziny ściennej lub podłoża.

## **8.0. ODBIÓR ROBÓT**

Wg podanych zasad w OST – 00 „Część ogólna” pkt.8

### **8.1. Odbiór podłoża**

Odbiór podłoża należy przeprowadzać bezpośrednio przed przystąpieniem do robót tynkowych. Podłoże powinno być przygotowane zgodnie z wymaganiami w pkt. 5.1.2. Jeżeli odbiór podłoża odbywa się po dłuższym czasie od jego wykonania należy podłoże oczyścić i zmyć wodą. Odbiór podłoża podlega zasadom robót zanikowych.

### **8.2 Odbiór tynków**

Ukształtowanie powierzchni, krawędzie przecięcia powierzchni oraz kąty dwuścienne powinny być zgodne z dokumentacją techniczną.

- a) dopuszczalne odchylenia powierzchni tynku kat. III od płaszczyzny i odchylenie od krawędzi linii prostej nie większe niż 3mm i w liczbie nie większej niż 3 na całej długości łaty kontrolnej 2m.
- b) odchylenie powierzchni i krawędzi od kierunku:
  - pionowego – nie większe niż 2 mm na 1m i ogółem nie więcej niż 4mm w pomieszczeniu
  - poziomego – nie większe niż 3 mm na 1m i ogółem nie większej niż 5mm na całej powierzchni między przegrodami pionowymi (ściany, belki, itp.)
- c) niedopuszczalne są następujące wady:
  - wykwity w postaci nalotu wykrystalizowanych na powierzchni tynków roztworów soli przenikających z podłoża, pleśni, itp.
  - trwałe ślady zacieków na powierzchni, odstawanie, odparzanie i pęcherze w skutek niedostatecznej przyczepności tynku do podłoża.

Roboty objęte niniejszą SST odbiera Inspektor Nadzoru na podstawie dokumentacji

8.2.3. Odbiór okładziny z płyt granitowych odbywa się wg zasad zawartych w pkt. 6.2. oraz wg pkt. 8.2.2 a i b

## **9.0 ROZLICZENIE ROBÓT**

Wg podanych zasad w OST – 00 „Część ogólna” pkt.9

Cena obejmuje:

- przygotowanie stanowiska pracy
- przygotowanie zaprawy
- umocowanie i zdjęcie listew tynkarskich
- wykonanie tynku kat. III
- ułożenie płyt granitowych na cokół i schody
- oczyszczenie miejsca pracy z narzędzi i resztek materiału

## **10. PRZEPISY ZWIĄZANE**

Obowiązującymi dokumentami w realizacji zadania są:

- umowa z Zamawiającym,
- prawo budowlane z rozporządzeniami,
- obowiązujące i powołane normy,
- aprobaty techniczne,
- ustalenia i uzgodnienia z inwestorem na budowie.