

SST 03 - WYKONANIE POKRYCIA DACHU

1. WSTĘP

1.1 Przedmiot szczegółowej specyfikacji technicznej (SST)

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonanie i odbioru robót związanych wykonaniem więźby dachowej wraz z pokryciem oraz obróbek blacharskich wykonywanych w ramach zadania określonego w SST -00 „Część ogólna” pkt. 1.1

1.2. Zakres stosowania SST

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako istotna część dokumentacji technicznej przy przygotowaniu realizacji i odbiorze robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST

Roboty, których dotyczy niniejsza specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie i montaż pokrycia dachu wraz z odwodnieniem i obróbkami blacharskimi. W zakres tych robót wchodzi wykonanie

- wykonanie więźby dachowej
- wykonanie pokrycia dachu z dachówki ceramicznej
- wykonanie obróbek blacharskich z blachy tytanowo – cynkowej
- wykonanie obróbek blacharskich z blachy tytanowo – cynkowej gzymsów i murków ogniowych
- montaż rynien i rur spustowych

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za prowadzenie robót zgodnie z dokumentacją projektową, ST i ustaleniami z Inspektorem Nadzoru.

2.0. MATERIAŁY

- dachówka Holenderka produkcji czeskiej - **materiał w posiadaniu Inwestora**
- blacha tytanowo – cynkowa
- rynny PCV
- drewno

Drewno użyte do konstrukcji i elementów powinno odpowiadać wymaganiom PN-B-03150/2000. Należy stosować drewno iglaste sosnowe lub świerkowe. Wilgotność drewna powinna wynosić nie więcej niż $> 20\%$. Przy wykonywaniu elementów konstrukcji dachu deskowaniu i łączeniu należy stosować drewno klasy określonej w nakładach materiałowych KNR poszczególnych pozycji przedmiaru robót.

Wszystkie elementy drewniane muszą być zaimpregnowane środkami zabezpieczającymi przed korozją biologiczną, porażeniem przez owady i środkami ognioochronnymi dopuszczonymi do stosowania w budownictwie mieszkaniowym.

3.0. SPRZĘT I MASZYNY

Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót, zarówno w miejscu tych robót, jak też przy wykonywaniu czynności pomocniczych oraz transportu, załadunku i wyładunku materiałów, sprzętu, itp. Sprzęt używany przez Wykonawcę powinien uzyskać akceptację zarządzającego realizacją umowy.

4.0. TRANSPORT

Ogólne zasady podano w OST-00 „Część ogólna” pkt. 4

Materiały i elementy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Podczas transportu materiały powinny być zabezpieczone przed uszkodzeniami lub utratą stateczności.

5.0. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Montaż pokrycia z dachówki

Podkład:

- Równość płaszczyzny połączy z łąt powinna być taka aby prześwit między powierzchnią łąt a łątą kontrolną długości 3m, położoną na co najmniej 3 łątach, był nie większy niż 5mm w kierunku prostopadłym do spadku i nie większy niż 10mm w kierunku równoległym do spadku.
- Podkład winien być zdylatowany w miejscach dylatacji konstrukcji budynku
- Podkład musi mieć odpowiednie uformowanie w miejscach styku z elementami wystającymi ponad powierzchnię pokrycia.
- Podkład musi mieć osadzone uchwyty do zawieszenia rynny.

Dachówki:

- Do robót pokrywczych można przystąpić po spełnieniu wymagań ogólnych i szczegółowych dotyczących podkładu.
- Krycie dachów przy użyciu zaprawy do uszczelniania styków i wykonywania obróbek blacharskich może być wykonywane w temperaturze powyżej +5st.C.
- Przed przystąpieniem do układania dachówek powinny być wykonane obróbki blacharskie na okapach, w koszach, przy murach ogniowych i kominach rurach i podobnych elementach przechodzących przez pokrycie dachowe, z możliwością zastosowania tzw. Fartuchów blaszanych na pokrycie od strony okapu.
- Dachówki powinny być ułożone prostopadle do okapu, tak aby sznur przeciągnięty wzdłuż poszczególnych rzędów był poziomy i jednocześnie dotykał dolnego widocznego brzegu skrajnych dachówek w danym rzędzie. Odległość od sznura do dolnego brzegu pozostałych dachówek w tym rzędzie nie powinna być większa niż 1cm. Dopuszczalne odchyłki od kierunku poziomego wynoszą 2mm na 1m i 30mm na całej długości rzędu.
- Dolne brzegi pierwszego rzędu dachówek powinny być oparte na desce okapowej, nachylonej odpowiednio do połączy dachowej i pokrytej podłużnym pasem blachy ocynkowanej, cynkowej lub powlekanej systemowej o szerokości co najmniej 20cm. Dolne krawędzie dachówek powinny być zabezpieczone przed odrywaniem haczykami ocynkowymi wbitymi w deskę okapową.

5.2 Montaż obróbek blacharskich

Roboty blacharskie można wykonywać o każdej porze roku, lecz w temperaturach nie niższych niż +5st.C. Robót nie można wykonywać na oblodzonych podłożach.

Montaż elementów z blachy powlekanej w ramach zadania określonego w pkt.1.1. to: obróbki blacharskie (obróbka kalenicowa, wiatrownice, okapy nadrynnowe jak i podrynnowe).

Odwodnienie dachu należy wykonać zgodnie z projektem. Materiały do wykonywania odwodnienia stosować od jednego wytwórcy. Niedopuszczalne jest mieszanie różnych systemów odwodnień ze względu na brak jednakowych łączy a tym samym wystąpi nieszczelność całego układu.

- Rynny – w miarę możliwości należy stosować jak najmniej złączy rynnowych stosując odpowiedniej długości rynny.
- Rynny powinny być mocowane do belki drewnianej lub deski okapowej (zamykającej dach) za pomocą uchwyty rynnowych w odstępach nie większych jak 50cm,
- Spadki rynien regulować na uchwytych zgodnie z projektem,
- Rynny w miejscach łączy z rurą spustową, w narożach, jaki na końcach powinny być zaopatrzone w elementy systemowe (sztucery, złącze narożne , zaślepki).
- Obróbki blacharskie powinny być dostosowane do wielkości pochylenia połączy dachowych.

6.0. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT.

Przed wykonaniem pokrycia z płyt warstwowych i z papy odbiorowi zanikowemu podlega wykonane podłoże nośne poprzez sprawdzenie równości płaszczyzny (łączenia) za pomocą łaty aluminiowej o długości nie mniejszej niż 3. Prześwit pomiędzy sprawdzaną łatą a powierzchnią nie może być większy niż 5mm. Po wykonaniu całości pokrycia kontroli podlega jakość i staranność wykonanych obróbek i połączenie ich z poszyciem. Odbiór odwodnienia dachu polega na sprawdzeniu prawidłowości połączeń poszczególnych jego elementów oraz prawidłowość spadków w rynnach (czy nie zalega w nich woda)

Sprawdzenie materiałów należy przeprowadzać na podstawie zapisów w dzienniku budowy i załączników wg wymagań wspólnych określonych w OST-00 „Część ogólna” pkt. 6

Sprawdzenie szczelności wybranych miejsc poprzez poddanie ich przez 15 minut działaniu strumienia wody z węża, obserwując czy spływająca woda nie zatrzymuje się na powierzchni pokrycia lub czy nie przenika przez nie tworząc zacieki.

7.0. PRZEDMIAR I OBMIAR ROBÓT.

Wg wymagań wspólnych określonych w OST-00 „Część ogólna” pkt. 7

Jednostką obmiarową jest:

- m² (metr kwadratowy) wykonanego pokrycia i obróbek blacharskich
- m (metr) wykonanych rynien, rur spustowych

8.0. SPOSÓB ODBIORU ROBÓT.

Roboty objęte SST odbiera Inspektor Nadzoru Inwestorskiego na podstawie wpisów do dziennika budowy.

9.0. PODSTAWA PŁATNOŚCI.

Wg wymagań wspólnych określonych w OST-00 „Część ogólna” pkt.9

Płaci się za m² wykonanych robót blacharskich i pokrycia dachu oraz za mb zabudowanych rynien i rur spustowych oraz barier śniegowych.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE.

PN-61/B-10245

Roboty blacharskie budowlane z blachy stalowej ocynkowanej i cynkowej. Wymagania i badania techniczne przy odbiorze

PN-EN 612:2005U	Rynny dachowe z blachy z usztywniającym wywinięciem obrzeża od strony przedniej i rury spustowe z blachy połączonej na zakładkę
PN-EN 612+AC:1999	Rynny dachowe i rury spustowe z blachy. Definicje, podział i wymagania
PN-EN 607:1999	Rynny dachowe i elementy wyposażenia PVC-U. Definicje, wymagania i badania
PN-84/H-92126	Blachy stalowe profilowane ocynkowane oraz ocynkowane i powlekane
PN-89/B-02361	Pochylenia połączeń dachowych
PN-80/B-10240	Pokrycia dachowe z papy i powłok dachowych.
Świadectwo ITB nr 613/86	Asfaltowa papa zgrzewalna na osnowie zdwojonej przesywanej Bimatizol.
Katalogi techniczne producentów systemów odwadniających.	